

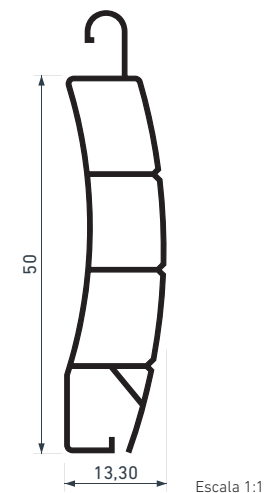
P-50

014017



■ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor nominal	13,30 mm
Superficie de cobertura	50 mm
Número de lamas por metro	20 ud
Ancho máximo ensayado	2.650 mm
Peso lama	3,22 kg/m ²
Unidad de embalaje	120 m/l
Largo de producción	6 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	60 mm



■ COMPATIBILIDAD TERMINALES

PVC P-Reforzado

■ REACCIÓN AL FUEGO

(UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010)

PERFORADA Clase B-s3, d0

■ COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

UP-40/25

UP-50/25

ZF-14

19,15x28,40

V-55

UPS-6,5

UPS-7,5

UPS-9,5

■ DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA													
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400
TIRANTES MIXTOS	EJE 60	150	165	170	180	190	200	210	215	220	230	235	240	250	260
	EJE 54	150	160	170	180	190	195	205	210	220	230	235	240	250	255
TIRANTES ZF 1 ELEMENTO	EJE 60	150	160	170	180	190	200	205	210	220	230	235	240	250	260
	EJE 54	150	155	165	175	185	195	205	215	220	225	230	240	245	250
TIRANTES ZF 2 ELEMENTOS	EJE 60	150	160	170	180	190	200	210	220	225	230	240	245	250	255
	EJE 54	150	155	165	175	185	195	205	215	220	225	230	240	245	250

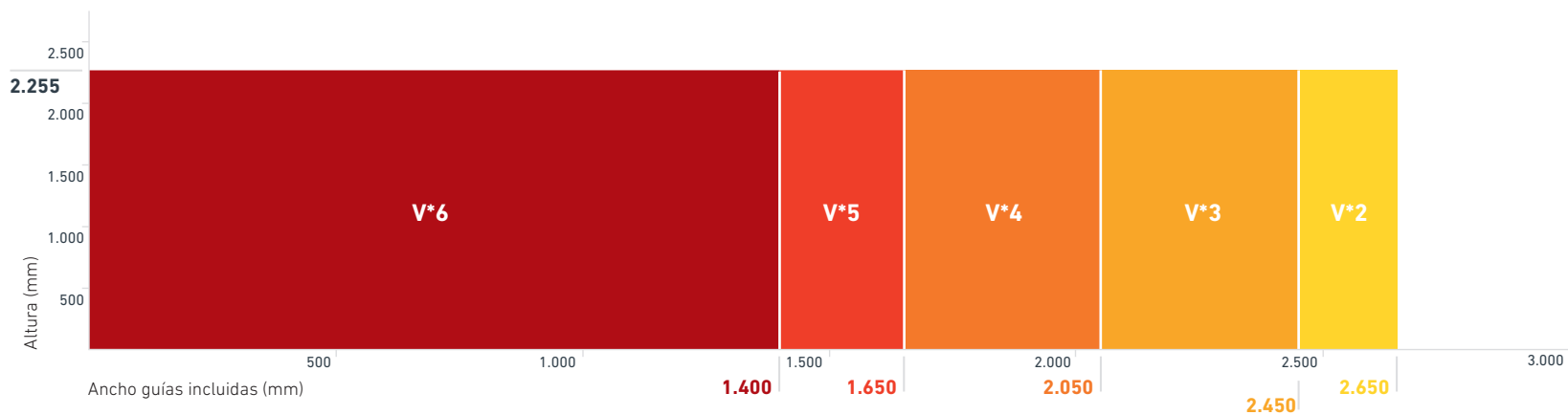
Dimensiones expresadas en mm

■ RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL (CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

ΔR Clase 4 = 0,24 m² K/w

ΔR Clase 5 = 0,29 m² K/w

■ RESISTENCIA AL VIENTO (UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)

V*2: 100 Pa ≈ 46 km/h

V*3: 150 Pa ≈ 56 km/h

V*4: 250 Pa ≈ 78 km/h

V*5: 400 Pa ≈ 92 km/h

V*6: 600 Pa ≈ 112 km/h